

ULTRAPASTE XTG 320-12

ГРАФИТОВАЯ СМАЗОЧНАЯ ПАСТА

ОПИСАНИЕ

Паста состоит из специальных основ с минимальным образованием остатков при высоких температурах и графита в качестве твердой смазки.

ПРИМЕНЕНИЯ

Смазка низкоскоростных подшипников, уплотнений, клапанов и других механизмов при высоких температурах.
Монтажная паста для болтов и деталей с установленными узлами.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Широкий диапазон рабочих температур: -40°C до +900°C.
- Высокая адгезия и высокая грузоподъемность.
- Отличная смазка при высоких температурах без образования остатков.
- Облегчает сборку и разборку компонентов после длительного времени.

КАК ИСПОЛЬЗОВАТЬ

Нанесите тонкий слой на чистую и обезжиренную поверхность. Не заполняйте полностью пространство подшипника.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Ед. изм-я	Типовые значения	Метод
Внешний вид	-	серо-черная паста	-
Проникновение при 25°C	мм x 10 ⁻¹	310	ASTM D 217
Консистенция NLGI	Шкала	1 – 2	ASTM D 217
Точка каплепадения	°C	нет (недостовверный)	ASTM D 566
Graphite content	%	20	-
Сварочная нагрузка, тест 4 шариков	Kg	620	ASTM D 2596
Коррозия меди 24ч при 100°C	Шкала	1b	ASTM D 4048

REV: 03/21

Информация, представленная в этом документе, основана на наших лучших знаниях на указанную дату пересмотра и может быть изменена без предварительного уведомления. Такая информация не освобождает пользователя от тестирования продукта в его собственном приложении. Указанные данные представляют собой средние значения и не являются характеристиками продукта. Для получения дополнительной информации обратитесь в службу технической поддержки COGELSA. COGELSA не несет ответственности за ущерб, вызванный неправильным использованием.

C/ Comercio, 36 – Промышленная зона Кан
Суньер 08740 САН-АНДРЕУ-ДЕ-ЛА-БАРКА
(Барселона) Тел: +34 93 6822220 – Факс: +34
93 6820055 www.cogelsa.com; e-mail:
comercial@cogelsa.com ; export@cogelsa.

Export:
Telf. +34 93 635 60 50
export@cogelsa.com

www.cogelsa.com

