

ULTRADRY 320

ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНАЯ ДИСПЕРСИЯ ГРАФИТА

ОПИСАНИЕ

ULTRADRY 320 представляет собой дисперсию микронизированного графита в синтетической жидкости с высокой адгезией и смазывающей способностью при высоких температурах.

ПРИМЕНЕНИЯ

ULTRADRY 320 действует как жидкофазная смазка до температуры 250°C. При этой температуре синтетический жидкий носитель испаряется, оставляя тонкий слой сухого графита, который гарантирует отличную смазку до +450°C. При температуре выше +450°C в присутствии кислорода начинается превращение графита в двуокись углерода, не оставляя никаких следов. Этот процесс термического окисления продолжается до 600°C, когда происходит сгорание.

ULTRADRY 320 может использоваться для смазки цепей, подшипников, поверхностей скольжения, опорных колец и т.д. При температурах до +450 °С, способных достигать + 600 °С при достаточном повторном смазывании для замены графита, превращенного в диоксид углерода. ULTRADRY 320 может найти применение в конвейерных системах и вращающихся печах в цементной, сталелитейной, горнодобывающей и других отраслях промышленности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Стабильная дисперсия, не оседает со временем, максимальная легкость нанесения.
- Высокая адгезия и сродство к металлическим поверхностям. Предотвращает попадание капель и брызг продукта. Максимальная экономичность в применении и чистота в использовании.
- Низкий коэффициент трения. Превосходная износостойкость металлических поверхностей, контактирующих при высоких нагрузках и колебательных движениях.
- Эффективная смазка в широком диапазоне температур: от -15°C до +600°C (при достаточном повторном смазывании, как указано в разделе “Применение”).

Указания по применению:

Очистите поверхности, подлежащие смазке, перед первым нанесением продукта. Избегайте нанесения избытка продукта. Отрегулируйте количество наносимого материала, чтобы получить тонкий слой сухого графита.

	Ед.	Типовые значения	Метод
Внешний вид	-	Черная вязкая жидкость	-
Плотность при 15 °C	gr/cm ³	0,952	ASTM D 1298
Динамическая вязкость при 25°C	cP	2235	ASTM D-2983
Вязкость при 40 °C	mm ² /s	334	ASTM D 445
Вязкость при 100 °C	mm ² /s	25,29	ASTM D 445
Индекс вязкости	-	98	ASTM D 2270
Точка застывания	°C	-23	ASTM D 97
Точка возгорания	°C	220	ASTM D 92
Сварочная нагрузка, тест 4 шариков	kg	315	ASTM D-2783

The information provided in this document is based upon our best knowledge at the date of revision indicate, and is subject to changes without prior notice. Such information does not release the user from testing the product in their own application. The data indicated represent average values and do not constitute product specifications. For more information please contact COGELSA Technical Support. COGELSA is not liable for damages caused by improper use of the product.

COMPANÍA GENERAL DE LUBRICANTES, S.A. Export: C/ Comercio, 36 P.I. Can Sunyer Telf. +34 93 635 60 50
08740 Sant Andreu de la Barca, Barcelona, Spain export@cogelsa.com
Telf. +34 93 682 22 20 Fax. +34 93 682 00 55
comercial@cogelsa.com www.cogelsa.com

